



elumatec

محمد مهدی زرین کلاه
نماینده الوماتک ایران
تلفن : ۰۹۱۲۳۴۷۳۱۲۲
ایمیل : Zarrinkolah@elutec.ir

دستگاه برش دو سر DG79



elutec

Machinery for working Aluminum and PVC

Mob : +98 - 912-3473122

www.elutec.ir



elumatec

محمد مهدی زرین کلاه
نماینده الوماتک ایران
تلفن : ۰۹۱۲۳۴۷۳۱۲۲
ایمیل : Zarrinkolah@elutec.ir

توضیحات کلی

- ❖ ساختار ریخته گری جامد با میز چرخشی یکپارچه پشتیبانی بهینه از پروفیل را برای برش در طول با دقت زاویه ای تضمین می کند.
- ❖ تنظیم دامنه چرخش میز مداوم سراره ها از ۰ درجه تا ۴۵ درجه به چپ و راست. این امر برش ابعاد خارجی و داخلی را امکان پذیر می کند.
- ❖ واحدهای کلمپ پنوماتیک عمودی و افقی تثبیت پروفیل بهینه را تضمین می کند
- ❖ مجهز به تیغه اره به صورت استاندارد
- ❖ به صورت استاندارد به نمایشگر دیجیتال E 111 مجهز شده است
- ❖ سیستم خنک کننده پالسی

انواع طول برش

- ❖ ۳۰۰۰ میلی متر
- ❖ ۴۵۰۰ میلی متر
- ❖ ۶۰۰۰ میلی متر

آپشن ها

- ❖ پشتیبان های قطعه کار
- ❖ توقف ترانسوم
- ❖ سیستم مکنده
- ❖ واحدهای کلمپ
- ❖ رولر نگهدارنده
- ❖ تیغه های اره یدکی
- ❖ روغن برش

انواع پنل

- ❖ تنظیم دستی طول برش با نمایشگر دیجیتال E 111



Machinery for working Aluminum and PVC

Mob : +98 - 912-3473122

www.elutec.ir



elumatec

محمد مهدی زرین کلاه

نماینده الوماتک ایران

تلفن : ۰۹۱۲۳۴۷۳۱۲۲

ایمیل : Zarrinkolah@elutec.ir

❖ کنترل موقعیت E 355

مشخصات فنی

- ❖ حداقل طول برش در ۹۰ درجه، ۵۲۰ میلی متر
- ❖ حداقل طول برش با چرخش میز در ۴۵ درجه، ۵۲۰ میلی متر
- ❖ نقاط مکان مثبت در ۱۵ درجه، ۳۰ درجه و ۴۵ درجه
- ❖ محدوده چرخش میز از ۰ درجه تا ۴۵ درجه به طور مداوم قابل تنظیم است
- ❖ تغذیه اره هیدرو پنوماتیک
- ❖ برای محدوده برش، نمودار برش را ببینید
- ❖ قطر تیغه اره ۳۸۰ میلی متر
- ❖ سرعت تیغه اره ۲۸۰۰ دور در دقیقه
- ❖ منبع تغذیه ۴۰۰/۲۳۰ ولت، ۳ فاز، ۵۰ هرتز
- ❖ توان خروجی هر موتور ۳ کیلو وات
- ❖ منبع هوای فشرده ۷ بار

نمودار برش

elutec

Machinery for working Aluminum and PVC

Mob : +98 - 912-3473122

www.elutec.ir



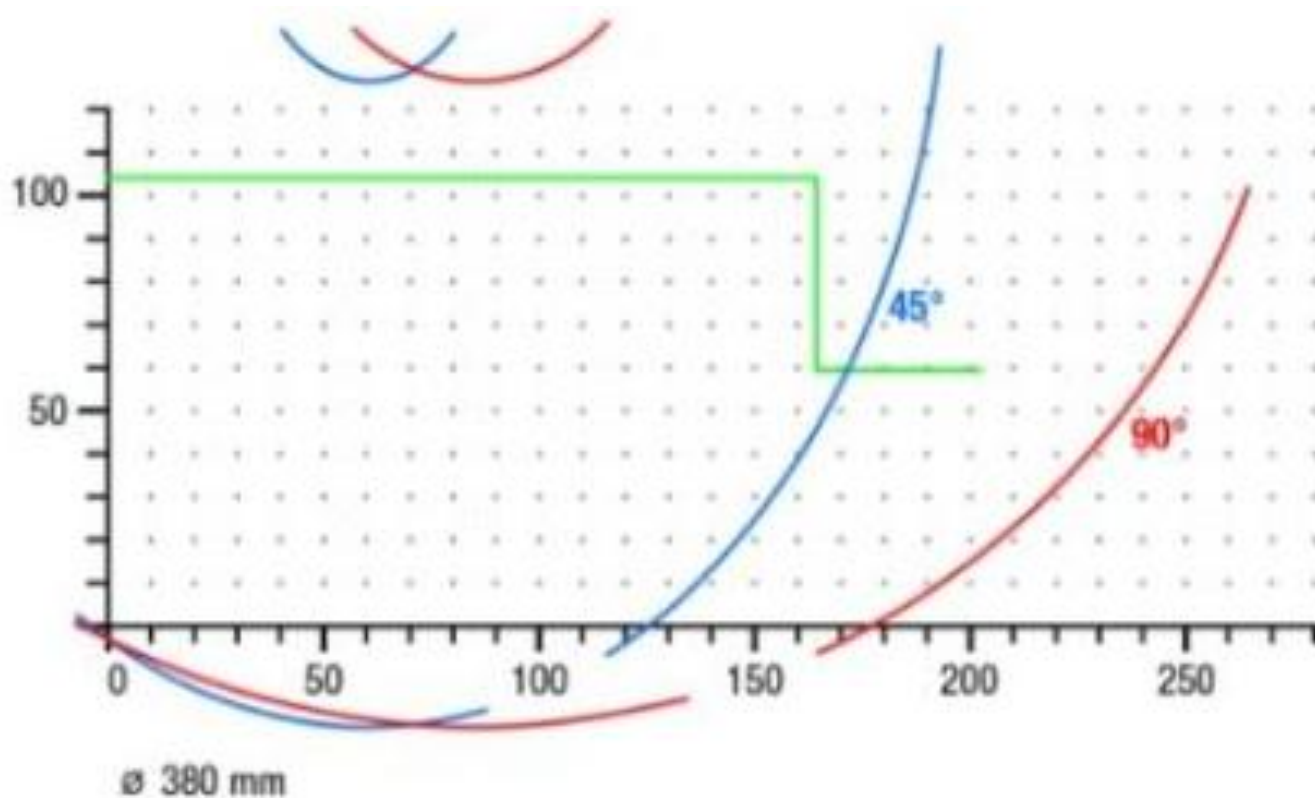
elumatec

محمد مهدی زرین کلاه

نماینده الوماتک ایران

تلفن : ۰۹۱۲۳۴۷۳۱۲۲

ایمیل : Zarrinkolah@elutec.ir



elutec

Machinery for working Aluminum and PVC

Mob : +98 - 912-3473122

www.elutec.ir