



elumatec

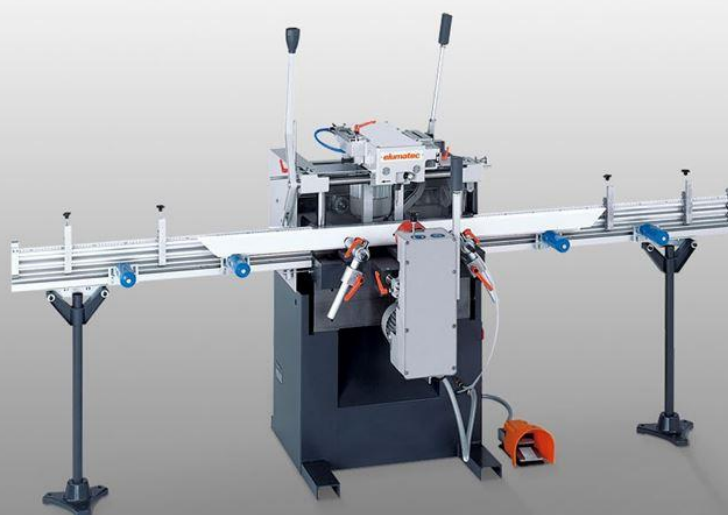
محمد مهدی زرین کلاه

نماینده الوماتک ایران

تلفن : ۰۹۱۲۳۴۷۳۱۲۲

ایمیل : Zarrinkolah@elutec.ir

دستگاه روتر و دریل سه محوره GF 171-00



elutec

Machinery for working Aluminum and PVC

Mob : +98 - 912-3473122

www.elutec.ir



elumatec

محمد مهدی زرین کلاه

نماینده الوماتک ایران

تلفن: ۰۹۱۲۳۴۷۳۱۲۲

ایمیل: Zarrinkolah@elutec.ir

توضیحات کلی

- ❖ واحد دریل کاری دستگیره با هد سوراخکار سه محوره و فید خودکار، امکان ماشین کاری در دو صفحه را بدون نیاز به کلمپ گیری مجدد ماده فراهم می کند. ارتفاع این واحد قابل تنظیم است.
- ❖ امکان ماشین کاری درب وجود دارد.
- ❖ کپی روترینگ با استفاده از ایستگاه های جانبی یا قالب هایی با نسبت ۱:۱
- ❖ قابلیت دنبال کردن الگوی قالب با دو سطح برای دو قطر مختلف ابزار برش
- ❖ قابلیت "فعل اسپیندل" تعویض ابزار را آسان می کند.
- ❖ واحد کلمپ پنوماتیکی ماده

اطلاعات فنی

- ❖ محدوده برش افقی با استفاده از ایستگاه: 120×300 میلی متر
- ❖ محدوده برش افقی با استفاده از تمپلیت کپی: 110×285 میلی متر
- ❖ محدوده کلمپ برای پروفیل ها، با واحد دریل: 130×150 میلی متر
- ❖ محدوده حرکت: ۱۰۵ میلی متر
- ❖ تغذیه برق: ۲۳۰/۴۰۰ ولت، سه فاز (۳~)، ۵۰ هرتز
- ❖ توان خروجی موتور روتر: ۰.۷۴ کیلووات
- ❖ سرعت اسپیندل روتر: ۱۲,۰۰۰ دور بر دقیقه
- ❖ توان خروجی موتور دریل: ۱.۰۵ کیلووات
- ❖ سرعت اسپیندل دریل: ۷۵۰ دور بر دقیقه
- ❖ تغذیه هوای فشرده: ۷ بار
- ❖ مصرف هوا در هر سیکل کاری: ۱۲ لیتر
- ❖ ابعاد: طول ۷۸۰ میلی متر، عمق ۹۳۰ میلی متر، ارتفاع ۱۵۴۵ میلی متر
- ❖ وزن: ۲۳۰ کیلوگرم

elutec

Machinery for working Aluminum and PVC

Mob : +98 - 912-3473122

www.elutec.ir



elumatec

محمد مهدی زرین کلاه

نماینده الوماتک ایران

تلفن : ۰۹۱۲۳۴۷۳۱۲۲

ایمیل : Zarrinkolah@elutec.ir

گزینه های اختیاری

- GF 171/10 مجهز به واحد مرکزی برای موقعیت دهی دستگیره مرکزی
- GF 171/11 مجهز به سیستم ایستگاه های راست و چپ برای موقعیت دهی یکدست دستگیره
- نقاط ردیاب پنوماتیکی اضافی (برای استفاده بهینه از قالب)
- فید هیدرو-پنوماتیک با حالت سریع
- کولت ها
- واحدهای کلمپ ماده مخصوص
- سیستم های استاپ
- ابزارهای روتینگ و دریل کاری

elutec

Machinery for working Aluminum and PVC

Mob : +98 - 912-3473122

www.elutec.ir